

stahlotec GmbH bietet Fullservice für Stahlwerke

Georgsmarienhütte setzt im Stahlwerk auf Dienstleistungsservice

Produktionsstillstände vermeiden, Verschleißteile durch geregelte Reparaturintervalle auf dem aktuellen Wartungsstand halten und Prozessabläufe kontinuierlich optimieren – das alles sind heutzutage ausschlaggebende Prozesspunkte in der produzierenden Stahlindustrie. Neben Stahlwerken weltweit verlässt sich auch die Georgsmarienhütte GmbH auf den Service von stahlotec.

Bei der Georgsmarienhütte GmbH werden am Standort in Georgsmarienhütte im leistungsstarken Elektrolichtbogenofen zahlreiche Produkte hergestellt. Aus optimal zusammengestelltem Schrott werden beispielsweise Rohblöcke oder Stabstahl genau auf die Anforderungen des Kunden gefertigt.

Zur Vermeidung von Produktionsausfällen setzt das Stahlwerk auf den Reparatur- und Wartungsservice von stahlotec. Der Fullservice des Unternehmens mit Sitz in Hagen am Teutoburger Wald wurde bereits vorgestellt [1]. Dieser Service für Stahlwerke beinhaltet die Wartung,

Instandhaltung und Neuproduktion von Bauteilen für den Elektrolichtbogenofen und die Pfannenöfen der Georgsmarienhütte GmbH.

Der Service verläuft für den Kunden komplett stressfrei. Die Bauteile werden von stahlotec per Spedition abgeholt und nach der Reparatur wieder zum Kunden geliefert. Da die Demontage und Reparaturen der Bauteile oft in vorgegebenen Zeitfenstern getätigt werden, richtet sich stahlotec hier nach den Bedürfnissen der Auftraggeber.

Bauteile, die von stahlotec bei Bedarf repariert oder neu gefertigt werden, sind

unter anderem Kupferkühlelemente, individuell geplante Brennersysteme, Coolingblöcke, stromführende Komponenten und Kontaktbacken, **Bild 1 und 2**.

Auch bei der Entwicklung neuer Produkte und Prozessoptimierungen, die individuell auf den jeweiligen Ofen des Kunden angepasst werden, steht das Team von stahlotec dem Kunden mit Erfahrung und Kompetenz zur Seite. „Durch die gute Qualität bei der Fertigung neuer Bauteile, wie auch bei eventuellen Reparaturen, konnten wir eine höhere Lebensdauer der Komponenten erreichen“, sagt Andreas Lehmkuhl, verantwortlicher Leiter der Abteilung Anlagentechnik Team Stahlwerk der Georgsmarienhütte GmbH.

Trotz des kontinuierlichen Wartungsintervalls ist es bei den vorherrschenden extremen Temperaturen nicht zu vermeiden, dass Bauteile beschädigt werden und ausgetauscht werden müssen. „Bei der Fertigung von neuen Bauteilen arbeiten wir auch mit stahlotec zusammen. Durch diese Kooperation konnten wir schon mehrere Bauteile optimieren und damit den Schmelzprozess weiter verbessern“, sagt Lehmkuhl.

Wartungen, Reparaturen und große Umbauten werden in der Regel in der Urlaubszeit der Produktionsmitarbeiter durchgeführt. „Dadurch fallen Reparaturen oft an Feiertagen oder in der Ferienzeit an. Auch in diesen Fällen konnten wir immer auf die versprochene Serviceleistung von stahlotec zählen“, so Lehmkuhl.

■ stahlotec

Literatur

[1] STAHL + TECHNIK 1 (2019) Nr. 11, S. 87.



Bild 1. Reparaturschweißarbeiten an einem Brennerkasten (Foto: stahlotec)



Bild 2. Schweißarbeiten an einem Kupferbauteil (Foto: stahlotec)